



KOPOS

NOWY RODZAJ POWŁOKI KABLOWYCH SYSTEMÓW NOŚNYCH

ZN

AL

MG

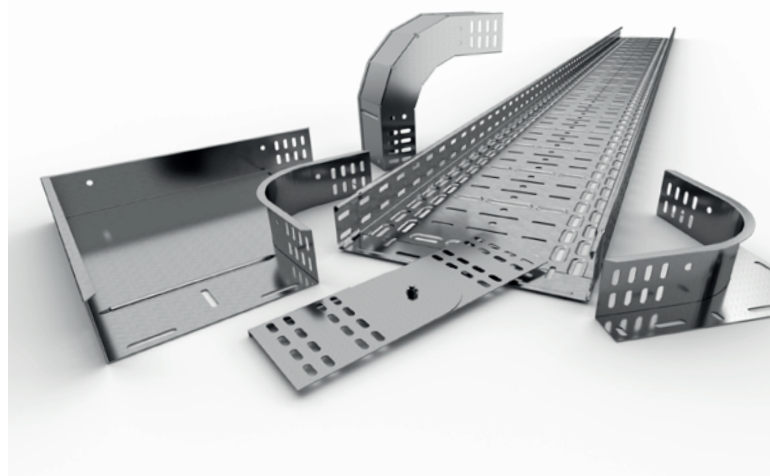
MAGNELIS®



Z CZEGO SĄ PRODUKTY?

Produkty wykonane są z blachy pokrytej warstwą ochronną złożoną z cynku, magnezu i aluminium o nazwie Magnelis®. Warstwa ochronna nanoszona jest na blachę walcowaną na zimno w procesie ciągłego cynkowania ogniowego. W porównaniu do zwykłego cynkowania, kąpiel stopionego cynku wzbogacona jest magnezem i aluminium, a taki skład powoduje wyjątkowe wykończenie.

Materiał stosowany w produktach ma warstwę ochronną o grubości 18-31 µm (ZM310 zgodnie z ČSN EN 10346). Warstwa ta, zgodnie ze wszystkimi badaniami i doświadczeniem praktycznym, wykazuje wyższą ochronę materiału nawet niż produkty cynkowane ogniowo o grubości cynku 85 µm.



A CO Z CIĘCIAMI I OTWORAMI?

Obróbka powierzchniowa Magnelis® posiada tzw. zdolność samoregeneracji, gdzie poza standardową ochroną katodową, magnez i cynk tworzą również warstwę ochronną przed korozją na krawędzi przeciętej.

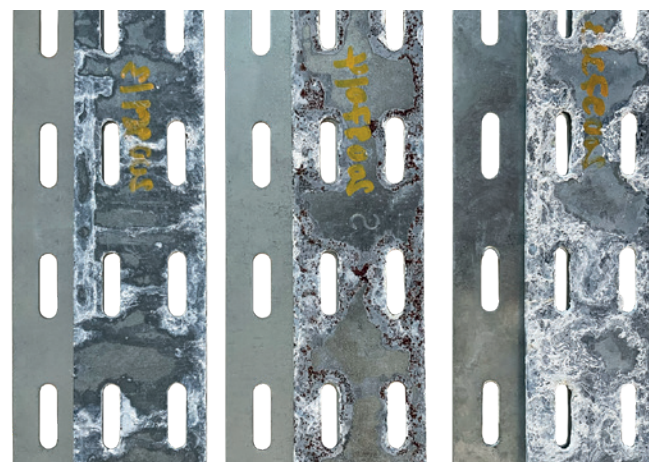
Na czas trwania procesu zabezpieczenia ma wpływ środowisko zewnętrzne, na krawędzi ciętej może pojawić się czerwona rdza, ale w procesach jakie następują w pobliżu miejsca cięcia to z czasem pokryje się ono warstwą ochronną, a czerwona rdza będzie stopniowo znikać.

JAKOŚĆ POTWIERDZONA BADANIAM

Obróbka powierzchniowa przeszła już wiele testów w komorach korozyjnych czy przy długotrwałym narażeniu na różne czynniki atmosferyczne, wszędzie wykazała niesamowitą odporność w porównaniu do innych powłok metalicznych.

Niemniej jednak nasze produkty z różnymi zagięciami, nacięciami i perforacjami poddaliśmy testom w komorze solnej za pomocą neutralnego testu mgły solnej NSS zgodnie z normą ČSN EN ISO 9227:2023. Według akredytowanego laboratorium badawczego, pierwsze oznaki korozji zaczynają pojawiać się w tym teście dla powłoki cynkowania ogniowego (85 µm) po 168 godzinach ekspozycji, a dla powłoki Magnelis® (25 µm) dopiero po 1000 godzinach.

próbki produktów przed testem i w trakcie testu w komorze solnej



ZM - cynkowanie ciągłe z domieszką magnezu i aluminium

S - cynkowanie ciągłe **F** - cynkowanie ogniowe

ZASTOSOWANIE

Produkty z obróbką powierzchniową Magnelis® mogą być stosowane w środowiskach o agresywności korozyjnej C1-C4. Zgodnie z normą ISO 12944-2 obróbka powierzchniowa spełnia wymagania do stosowania w środowisku C5. Doskonałym zastosowaniem produktów jest prowadzenie kabli wokół konstrukcji fotowoltaicznych, gdzie materiał ten jest już powszechnie stosowany na elementy konstrukcyjne instalacji fotowoltaicznych.

Zalety obróbki powierzchniowej wykorzystywane są od dawna m.in. przy produkcji dachów blaszanych, poręczy i barier drogowych. A dzięki doskonałej odporności w środowiskach o dużej zawartości chlorków i amoniaku, obróbka powierzchniowa znalazła zastosowanie w rolnictwie przy słupach winorośli, szklarniach, silosach lub budynkach inwentarskich.



WPŁYW NA ŚRODOWISKO NATURALNE

W porównaniu do produktów cynkowanych ogniowo, Wykończenie powierzchni Magnelis® jest bardziej przyjazne dla środowiska. Proces produkcyjny „pozbawiony” jest transportu produktu do cynkowni ogniowej i z powrotem, ponieważ produkty są już przetworzone z blachy z gotową obróbką powierzchniową. Kolejną zaletą ekologiczną jest cieńsza, ale wolniej zanikająca warstwa ochronna w porównaniu do grubszej warstwy produktów cynkowanych ogniowo, co ogranicza uwalnianie cynku do gleby.



PRZEGLĄD
ASORTYMENTU

ZN
AL
MG



KOPOS

POKRYWA
KORYTA KABLOWEGO

- V 50_ZM
- V 100_ZM
- V 200_ZM
- V 300_ZM
- V 400_ZM
- V 500_ZM

POKRYWA ŁUKU
OPADAJĄCEGO 90°

- VKO 90X60X50_ZM
- VKO 90X60X100_ZM
- VKO 90X60X200_ZM
- VKO 90X60X300_ZM
- VKO 90X110X200_ZM
- VKO 90X110X300_ZM
- VKO 90X110X400_ZM
- VKO 90X110X500_ZM

WZNOSZĄCY
SIĘ ŁUK 90°

- SO 90X60X50_ZM
- SO 90X60X100_ZM
- SO 90X60X200_ZM
- SO 90X60X300_ZM
- SO 90X110X200_ZM
- SO 90X110X300_ZM
- SO 90X110X400_ZM
- SO 90X110X500_ZM

POKRYWA
ODGAŁĘZIENIA
POZIOMEGO

- VOH 50_ZM
- VOH 100_ZM
- VOH 200_ZM
- VOH 300_ZM

POKRYWA ŁUKU
WZNOSZĄCEGO SIĘ 90°

- VSO 90X50_ZM
- VSO 90X100_ZM
- VSO 90X200_ZM
- VSO 90X300_ZM
- VSO 90X400_ZM
- VSO 90X500_ZM

KORYTKO KABLOWE
ZE ZINTEGROWANĄ
ZŁĄCZKĄ

- KZI 60X50X0.75_ZM
- KZI 60X100X0.75_ZM
- KZI 60X200X0.75_ZM
- KZI 60X300X0.75_ZM
- KZI 60X400X1.00_ZM
- KZI 60X500X1.00_ZM
- KZI 110X200X0.75_ZM
- KZI 110X300X1.00_ZM
- KZI 110X400X1.00_ZM
- KZI 110X500X1.00_ZM

ZŁĄCZKA

- S 60X200_ZM
- S 110X200_ZM

POKRYWA ŁUKU 90°

- VO 90X50_ZM
- VO 90X100_ZM
- VO 90X200_ZM
- VO 90X300_ZM
- VO 90X400_ZM
- VO 90X500_ZM

NIEPERFOROWANE
KORYTKO KABLOWE ZE
ZINTEGROWANĄ ZŁĄCZKĄ

- KZIN 60X50X0.75_ZM
- KZIN 60X100X0.75_ZM
- KZIN 60X200X0.75_ZM
- KZIN 60X300X0.75_ZM
- KZIN 60X400X1.00_ZM
- KZIN 60X500X1.00_ZM
- KZIN 110X200X0.75_ZM
- KZIN 110X300X1.00_ZM
- KZIN 110X400X1.00_ZM
- KZIN 110X500X1.00_ZM

ZŁĄCZKA
ODGAŁĘŻNA
UNIWESALNA

- SU 60_ZM
- SU 110_ZM

ŁUK
OPADAJĄCY 90°

- KO 90X60X50_ZM
- KO 90X60X100_ZM
- KO 90X60X200_ZM
- KO 90X60X300_ZM
- KO 90X110X200_ZM
- KO 90X110X300_ZM
- KO 90X110X400_ZM
- KO 90X110X500_ZM

ZŁĄCZKA
KĄTOWA

- SSU 60_ZM
- SSU 110_ZM

ZŁĄCZKA
PRZEGUBOWA

- SK 60_ZM
- SK 110_ZM

BOCZNA ZŁĄCZKA
POZIOMA

- BSKH 60 D_ZM
- BSKH 60 K_ZM
- BSKH 110 D_ZM
- BSKH 110 K_ZM

DRABINKA KABLOWA

- | | |
|--------------|---------------|
| KL 60X200_ZM | KL 110X200_ZM |
| KL 60X300_ZM | KL 110X300_ZM |
| KL 60X400_ZM | KL 110X400_ZM |
| KL 60X500_ZM | KL 110X500_ZM |
| KL 60X600_ZM | KL 110X600_ZM |



WIĘCEJ INFORMACJI
I PEŁNA OFERTA



DOSKONALE
UKRYTA ENERGIA

Kopos Elektro PL Sp. z o. o.
ul. Giełdowa 12p, 52-438 Wrocław
Polska
Hala nr 19 (wjazd od ul. Mokronoskiej)

tel: +48 71 333 66 53
e-mail: kopos@kopos.pl
www.kopos.pl

www.kopos.pl